

Scheda Tecnica Corpo Macchina

Il corpo macchina contiene:

- Gruppo di trazione
- Piattaforma
- Azionamento manuale/automatico

Dimensioni piano di carico	*Vedi sezione "Dimensione applicativ"
Portata	Kg 250
Sistema di trazione	Ad impegno di attrito delle ruote motrici sulle guide
Ingombro pedana aperta	*Vedi sezione "Dimensione applicativi"
Ingombro pedana chiusa	Dal muro 379 mm Dal pilastro 439 mm
Velocità	10 cm/sec. (UNI 5.)
Tensione di alimentazione	24 Volts cc
Ricarica batterie	Automatica al parcheggio
Autonomia batterie	I-II livello in relazione alla lunghezza del binario
Accesso	Laterale - Frontale Optional
Versione	Interno/Esterno
Ribaltamento piattaforma	Manuale/ Automatico Optional
Motore	0,40 KW
Richiamo al piano	Con telecomando
Filicomando	N° 1 (a bordo della pedana)
Fermata piano	N° piani intermedi

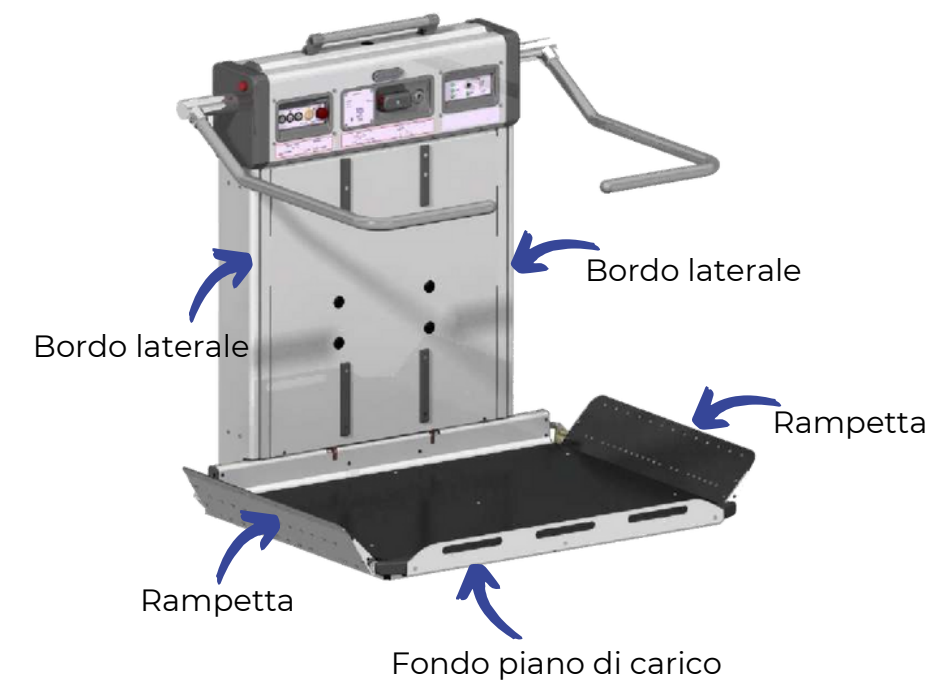


Scheda Tecnica Sicurezza

La pedana è dotata dei seguenti sistemi di sicurezza:

- Limitatore di velocità
- Protezione per le persone che si trovano lungo la traiettoria del montascale
- Protezione per gli utenti del montascale
- Sicurezza elettrica

Limitatore velocità	Accoppiato ad una ruota
Paracadute	Di tipo meccanico a presa progressiva
Rampette di accesso	Azionamento sincronizzato alle barre di protezione
Barre di protezione	Azionamento manuale/ Automatico optional
Sicurezza elettrica	Alimentazione a 24 V cc. di tutte le apparecchiature e trasformatore di sicurezza a norme CEI 14.6
Sensori 1° tipo	Laterali
Sensori 2° tipo	Sul fondo della pedana



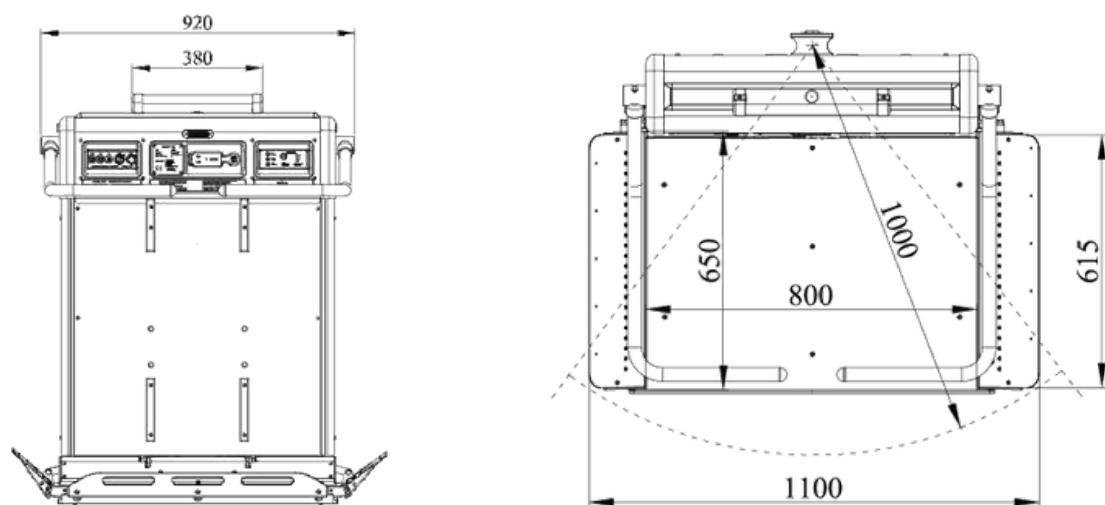
Scheda Tecnica Binario

Tipo	Realizzata con doppio tubolare di acciaio inox Aisi 304 Sb satinato 42 mm
Caratteristica particolare	E' liscio e sicuro, senza fori né denti e priva di lubrificazione e cremagliere
Ingombro guida su supporto a gradino	162 mm
Ingombro guida su supporto a parete	102 mm
Altezza guida dal bordo del gradino	mm (900-1100) tranne esigenze diverse
Variazione di pendenza	si
Curve standard/ elicoidali/ esterne	si

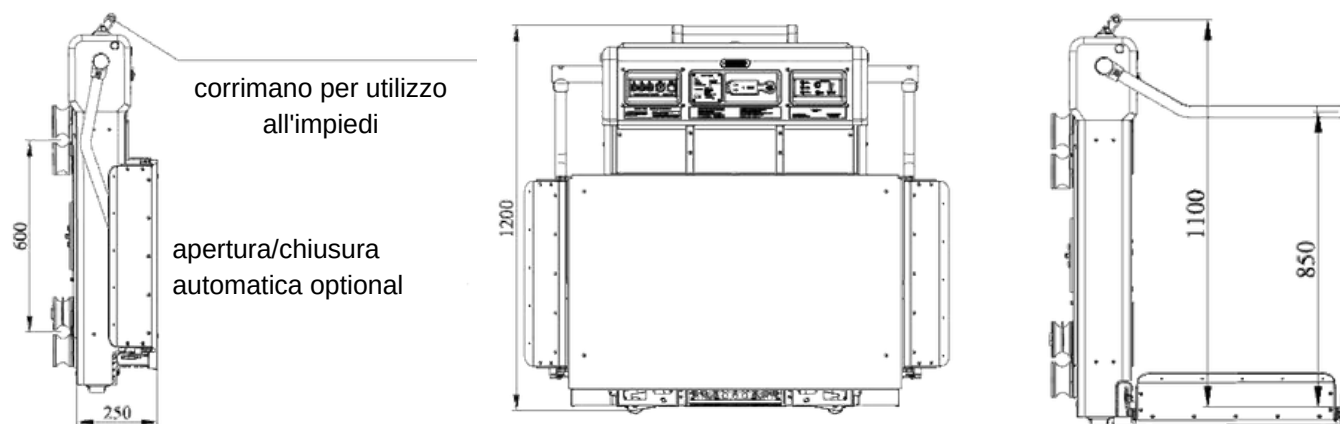
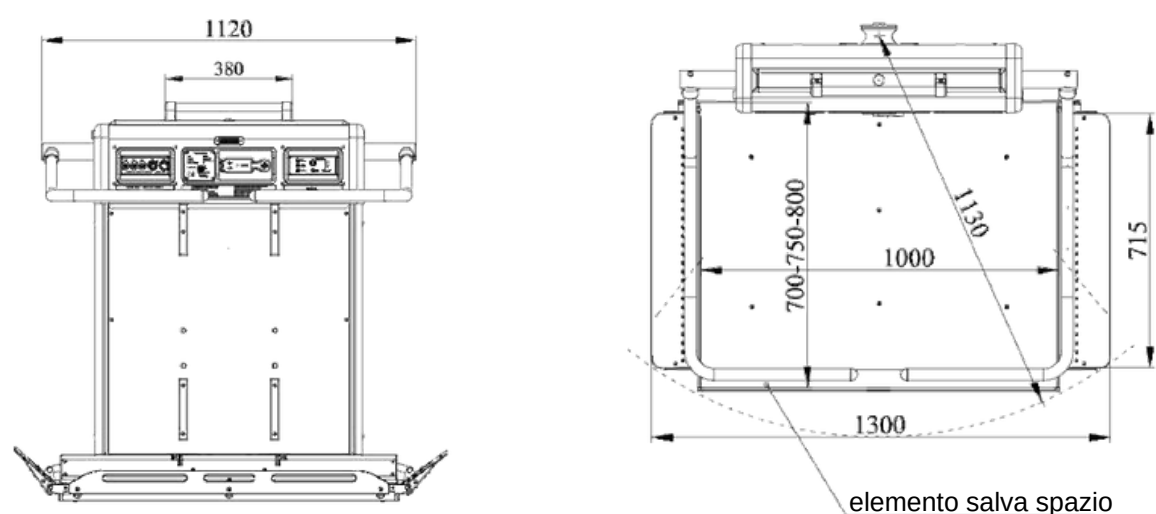
Sezione dimensione applicativi

Tabelle calcolo piani di carico in funzione alla scala

Rebecca 800x450-500-550-600-650-700-750



Rebecca 1000x450-500-550-600-650-700-750-800

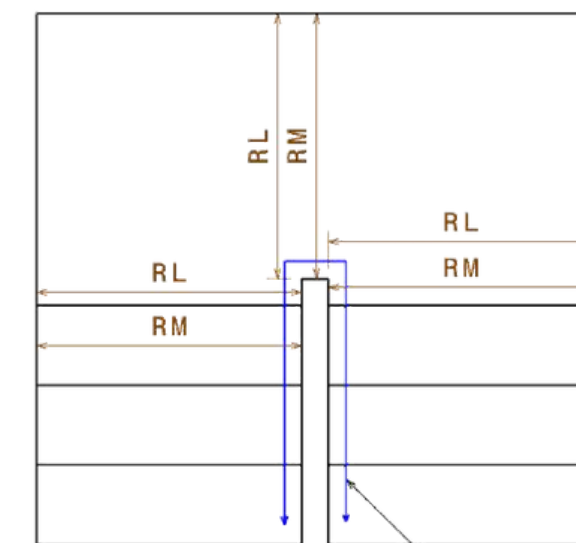
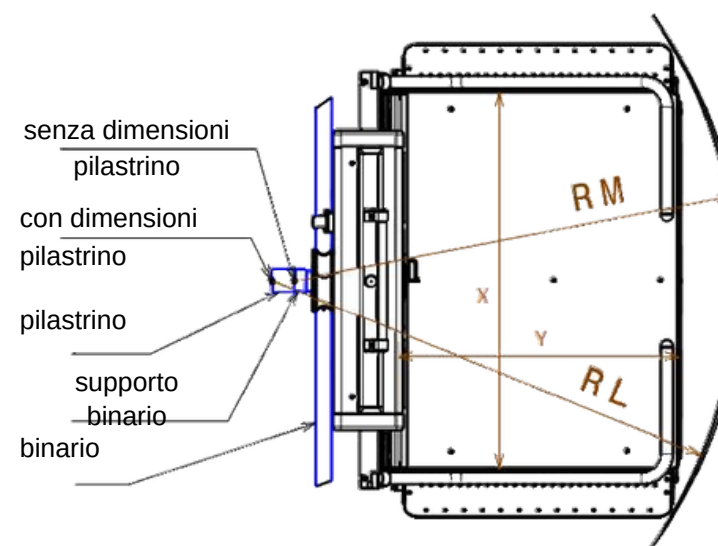


senza pilastrino

rebecca	X	Y	RM
rebecca 0845	800	450	800
rebecca 0845+50	800	500	820
rebecca 0850	800	500	905
rebecca 0850+50	800	550	925
rebecca 0855	800	550	950
rebecca 0855+50	800	600	970
rebecca 0860	800	600	995
rebecca 0860+50	800	650	1015
rebecca 0865	800	650	1050
rebecca 0865+50	800	700	1070
rebecca 0870	800	700	1085
rebecca 0870+50	800	750	1110
rebecca 0875	800	750	1130
rebecca 0875+50	800	800	1155
rebecca 1070	1000	700	1130
rebecca 1070+50	1000	750	1150
rebecca 1075	1000	750	1175
rebecca 1075+50	1000	800	1195

con pilastrino

rebecca	X	Y	RL
rebecca 0845	800	450	850
rebecca 0845+50	800	500	870
rebecca 0850	800	500	955
rebecca 0850+50	800	550	975
rebecca 0855	800	550	1000
rebecca 0855+50	800	600	1020
rebecca 0860	800	600	1045
rebecca 0860+50	800	650	1065
rebecca 0865	800	650	1090
rebecca 0865+50	800	700	1110
rebecca 0870	800	700	1135
rebecca 0870+50	800	750	1160
rebecca 0875	800	750	1180
rebecca 0875+50	800	800	1205
rebecca 1070	1000	700	1180
rebecca 1070+50	1000	750	1200
rebecca 1075	1000	750	1225
rebecca 1075+50	1000	800	1245



binario interno scala

Caratteristiche Tecniche

montascale a pedana REBECCA 5.2 automatica

Pedana montascale modello automatico per il trasporto di una persona che si muove su sedia a ruote da utilizzarsi in autonomia.

La pedana montascale REBECCA 5.2 è progettata e realizzata nel rispetto delle norme UNI 9801, direttiva europea 2006/42/CE e del D.M. 14 Giugno n° 236 ed in osservanza delle Norme CEI 64-8 e della Legge 46/90, in particolare conforme alla norma specifica per montascale UNI EN 81-40 del 2009.

La pedana Rebecca è composta da :

1 – CORPO MACCHINA contenente :

A) Gruppo di trazione :

Il gruppo di trazione, solidale alla pedana, è costituito da un motore elettrico alimentato a 24 Volts CC., tramite un impianto a batteria adatto alla trazione. La potenza del motore nominale di 400 W (max 2000 W). L'impianto è dotato di un carica batterie funzionante a 220 Volts 50 Hz monofase. Velocità max 10 cm/s

La ricarica delle batterie avviene in automatico quando la pedana si trova ai punti di fermata superiore od inferiore od eventualmente ai piani intermedi di fermata. La trazione avviene per aderenza tramite ruote motrici (UNI EN 81-40 5.4.8) che si muovono lungo il binario costituito da due guide in acciaio inox parallele tra loro, l'aderenza viene garantita anche nelle condizioni più sfavorevoli da un sistema di controllo trazione.

Il gruppo di trazione, le batterie di alimentazione, le apparecchiature di controllo e comando, i cablaggi elettrici sono contenuti all'interno del corpo macchina.

In mancanza di energia elettrica di rete la macchina continua a funzionare fino ad esaurimento del 80% della carica delle batterie, corrispondente a circa 10 corse complete di un piano. In mancanza di energia elettrica di rete ed in caso di raggiungimento del livello minimo di carica delle batterie, si ha a disposizione una riserva che consente di raggiungere il piano inferiore.

La macchina è provvista di un avvisatore luminoso ed acustico durante la marcia per l'intero percorso, il segnale si spegne quando la macchina si arresta nella sua posizione di ricarica. I rivestimenti del corpo macchina sono realizzati in lamiera di acciaio inox AISI 304 tagliati a laser e piegati con macchine a controllo numerico.

In caso di richiesta (optional) i pannelli possono essere rivestiti con una pellicola PVC di gradimento del cliente.

La macchina è provvista di una manovra manuale di emergenza tramite volantino e sblocco dell'elettrofreno.

2 – SISTEMI DI SICUREZZA :

La pedana montascale sarà dotata dei seguenti sistemi di sicurezza:

- limitatore di velocità (UNI EN 81-40 5.3): accoppiato ad una rotella che scorrerà lungo il binario contemporaneamente alla pedana. In caso di eccesso di velocità il limitatore farà intervenire il paracadute (UNI EN 81-40 5.3.1.3) che bloccherà in modo progressivo la pedana;
- protezione per le persone che si trovano lungo la traiettoria del montascale

(UNI EN 81-40 5.5.6): le rampette di accesso al piano di carico ed il fondo della piattaforma sono provvisti di sensori che incontrando un ostacolo bloccheranno la pedana ma permetteranno il funzionamento in direzione opposta al senso di marcia per consentire la rimozione l'ostacolo; protezione fondo piano di carico, protezione fondo struttura, protezione laterale SX/DX struttura, protezione rampette di accesso - protezioni per gli utenti del montascale (UNI EN 81-40 5.6.3.2):

sono costituite da 2 barre di protezione che avvolgono l' utilizzatore e di rampette di accesso al piano di carico. Il moto della pedana sarà impedito se le barre non si trovano in posizione orizzontale e le rampette in posizione obliqua.

- sicurezza elettrica : la macchina funziona interamente in bassa tensione 24 V cc. Un carica batterie connesso alla rete provvede alla ricarica delle batterie, in accordo alle norme CEI 64-8

3- PIANO DI CARICO (PIATTAFORMA)

Il piano di carico (piattaforma di carico) è costituita da un piano ribaltabile manualmente o automaticamente a macchina ferma, realizzato in struttura di acciaio dotata di piano di calpestio in lamiera in alluminio mandorlato antisdrucchiolo (le misure variano in funzione dello spazio disponibile). La portata nominale della pedana è di Kg. 250, la portata max Kg 300, collaudi fatti a Kg 375.

Per la norma (UNI EN 81-40 5.6.4) i montascale installati presso edifici aperti al pubblico, debbono essere dotati di un piano di carico min di 1000x750 per ospitare carrozzine di tipo B, il carico nominale non deve essere inferiore a 250Kg/mq.

Il piano di carico di rebecca può essere adattato alle esigenze del cliente avendo a disposizione 9 differenti misure che variano da 800x450 a 1000x800.

4- AZIONAMENTO MOTORIZZATO PIANO DI CARICO E BRACCI DI PROTEZIONE:

La pedana è dotata di un sistema di azionamento motorizzato per la chiusura ed apertura della piattaforma e relativi bracci di protezione. (ove sia l'opzione motorizzato richiesta dal cliente)

SCOPO dell' azionamento motorizzato è consentire l'utilizzo dell'impianto in piena autonomia da parte dell' utente, evitando l' intervento di terze persone per l' apertura e chiusura della piattaforma e dei bracci di protezione.

Il comportamento dell' automatismo è il seguente :

1) richiamo della pedana tramite pulsante posto a parete ad altezza regolamentare, avente la funzione di richiamo pedana ed apertura della stessa, posizionamento dei bracci in posizione di imbarco.

2) una volta a bordo l' utente deve impugnare il filocomando che, oltre a permettere il comando della macchina , disabilita le pulsantiere ai piani, con la pressione del tasto relativo al senso di marcia che si vuole percorrere, si chiude il braccio di protezione lato imbarco, poi il montascale parte nella sua corsa lungo il tragitto delle scale.

3) a tragitto percorso, dopo l' utilizzo, l' utente richiuderà la piattaforma in modo motorizzato dopo aver riposto il filocomando nell' apposito alloggiamento. La manovra di chiusura del piano di carico e dei bracci di protezione deve essere effettuata dalle pulsantiere di piano.

4) a piattaforma chiusa le barre di protezione saranno posizionate verso il basso tra piattaforma e corpo macchina , in modo da evitare forzature e tentativi di effrazione da parte di non addetti.

Le bandelle di protezione a piattaforma chiusa fungono da sensori anticesoimento e antiurto come a piattaforma aperta.

5- BINARIO :

Il binario è costituito da due profilati tubolari in acciaio inox del diametro di 42 mm. circa. La conformazione del binario è ottenuta mediante macchine utensili piegatrici a controllo computerizzato (sistema CAD) che assicurano la perfetta esecuzione delle parti curve e l'equidistanza tra le due guide. Il binario è liscio, senza fori né denti e non necessiterà di ingrassaggio o cure particolari. Le guide, essendo prive di fori o denti, potranno fungere da corrimano per gli altri utenti delle scale in perfetta sicurezza. Le guide sono fissate alle pareti tramite appositi supporti in profilati in acciaio inox ancorati mediante idonei sistemi di fissaggio (tasselli chimici). Nel caso in cui le pareti risultino inadatte a sopportare il peso delle apparecchiature o vi sia la necessità di installare l'impianto sul lato del corrimano si realizzerà idonea struttura portante in profilati metallici, finita con doppia mano di vernice antiruggine e mano di finitura di colore a scelta della D.L., o struttura in acciaio inox da ancorare ai gradini della scala.

Visto il particolare tipo sistema di aggancio e trazione il binario non necessiterà di alcun tipo di lubrificazione e/o manutenzione.

6 – APPARECCHIATURE DI COMANDO (UNI EN 81-40 5.5.14) :

A bordo della pedana :

- Chiave di accensione estraibile in posizione off ed in posizione on
- Pulsantiera pensile collegata con cavo spiralato con comandi "SALITA – DISCESA"

Al piano :

- Chiave di accensione estraibile
- Telecomando (portatile o fisso) con pulsantiera comandi "SALITA – DISCESA" e "CHIUSURA PIATTAFORMA".

Il richiamo ed il rimando al piano è consentito soltanto a piano di carico chiuso, la manovra deve essere effettuata sotto sorveglianza dell'utilizzatore nel rispetto della NORMA in modalità (ad uomo presente)

Le pulsantiere permettono il funzionamento della pedana soltanto con la pressione continua dei tasti (funzione UOMO PRESENTE) e sono alimentate in bassa tensione a 24 V. La pulsantiera è posizionata ad un' altezza compresa tra mm. 900 e mm. 1100 dal piano di calpestio.